

عنوان مقاله:

مدلی دیداری برای کنترل کانبان تولید کنندگان مواد اولیه و قطعات دسته سیم خودرو

محل انتشار:

نخستین کنگره ملی توسعه خوشه صنعتی قطعات خودرو (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمد عبدالشاه - عضو هیات علمی، صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد سمنان، سمنان، ایران

محمد همتی - عضو هیات علمی، مدیریت صنعتی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد سمنان، سمنان، ایرا

محمد علی آستانبوس - دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد سمنان، سمنان

خلاصه مقاله:

در عصر حاضر یکی از مشکلات عمده در کارخانجات تولیدی، موجودی بیش از اندازه مورد نیاز، در انبارها و پای خط تولید است. این موجودی اضافی، باعث راکد ماندن سرمایه، از بین رفتن و معیوب شدن قطعات بر اثر انبارش طولانی مدت، هزینه های مازاد انبارداری و ... می شود. کارخانه الکتریک خودرو شرق و تامین کنندگان قطعات یدکی آن (خوشه های صنعتی) نیز مانند دیگر کارخانجات بزرگ تولیدی، با این معضل دست به گریبان بوده و در پی یافتن روشی برای کاهش سطح موجودی قطعات خود و افزایش بهره وری می باشد. جهت اقتصادی و بهینه نمودن فعالیت ها در سطح خوشه های صنعتی نیاز به توجه به رویکردهای جدید جهت بهینه نمودن فعالیت ها می باشد. سیستم های مختلفی برای حل این مشکل ارائه شده اند؛ یکی از موفق ترین این سیستمها، تولید به هنگام است. مهمترین تکنیک سیستم تولید به هنگام، نظام کانبان می باشد. اجرای صحیح نظام کانبان، موجب پایین آمدن سطح موجودی، و در نتیجه، کاهش اتلاف زمان و هزینه و همچنین افزایش بهره وری می شود، که دستاورد نهایی آن، افزایش تولید است. آلام دیداری برای ادامه یا لغو یک کانبان، مبتنی بر حداکثر مقدار موجودی است. هدف این مقاله ارایه روشی بهینه برای اعلام کفایت موجودی و توقف تولید و ارسال توسط تولید کنندگان قطعات یدکی دسته سیم سازی می باشد، که موجب افزایش بهره وری تولید و اقتصادی شدن فعالیت ها در سطح خوشه های صنعتی می شود.

کلمات کلیدی:

آلام دیداری، کانبان، تولید به هنگام، سیستم کششی، خوشه های صنعتی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/162222>

