

## عنوان مقاله:

پیاده سازی یک سیستم هوشمند جهت ثبت اتوماتیک توقفات در کوره قوس الکتریکی با استفاده از سیگنال های PLC

## محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و ششمین کنفرانس ملی مواد، متالورژی و معدن (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

عباس محمدی - مدیر تحقیق و توسعه

رضا محسنی - مدیر فولاد سازی

سیاوش ناصر پور - رئیس برق و اتوماسیون فولاد سازی

## خلاصه مقاله:

از جمله فعالیت های مهمی که در راستای شناسایی و مدیریت توقفات در خطوط تولید یک کارخانه ضروری می باشد، ایجاد یک سیستم مکانیزه جهت ثبت اتوماتیک توقفات و خاموشی کوره می باشد. در همین راستا، به منظور ثبت توقفات کوره قوس الکتریکی کارخانه فولاد سازی در شرکت گروه ملی صنعتی فولاد ایران، یک سیستم نرم افزاری طراحی و پیاده سازی گردیده است. این سیستم که به نوعی سیستم پشتیبان تصمیم نیز به شمار می رود، به عنوان یک ابزار اطلاعاتی در اختیار واحد تولید و برنامه ریزی بخش فولاد سازی و مدیریت بخش قرار گرفته است. بهره برداری از این سیستم باعث شده است که واحد های پشتیبانی و تعمیراتی و سایر عوامل دخیل در امر تولید در جریان ریز توقفات و اشکالات تجهیزات تولید قرار گیرند

## کلمات کلیدی:

سیستم پشتیبان تصمیم، تعمیرات و نگهداری، ثبت توقفات، کوره قوس الکتریکی، فولاد سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1642488>

