

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر سیکل کاری بر رفتار سایشی پوشش کامپوزیتی نیکل - نانو اکسید روی اعمال شده از طریق آبکاری الکتریکی پالسی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و ششمین کنفرانس ملی مواد، متالورژی و معدن (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

میثم سعاد بخش - فارغ التحصیل مقطع کارشناسی ارشد مهندسی مواد

سعید رضا اله کرم - استاد دانشکده مهندسی متالورژی و مواد

خلاصه مقاله:

آبکاری الکتریکی با استفاده از جریان پالسی از جمله روش های پوشش دهی نیکل روی زیر لایه فولادی است. که می تواند به بهبود سختی و مورفولوژی، داکتیلیته، زبری سطح و همچنین تخلخل کمتر و مقاومت به سایش منجر شود. در این مقاله به تاثیر سیکل کاری بر روی رفتار سایشی و سختی پوشش نیکل اعمال شده با استفاده از روش آبکاری الکتریکی و توسط حمام کلریدی، بر روی فولاد ساده کربنی بررسی شده است و پس از اعمال پوشش ها با سیکل کاری متفاوت آزمون سایش و سختی سنجی انجام شد. بررسی های صورت گرفته نشان داد که با کاهش سیکل کاری به دلیل افزایش حضور ذرات در پوشش سختی زیاد شده و به این ترتیب مقاومت به سایش پوشش نیز افزایش می یابد

کلمات کلیدی:

سیکل کاری، آبکاری الکتریکی پالسی، نیکل - نانو اکسید روی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1642499>

