

عنوان مقاله:

مروی بر تایرهای غیرپنوماتیک ساخته شده از فرماود با پرینتر سه بعدی

محل انتشار:

مجله مهندسی مکانیک دانشگاه تبریز، دوره 52، شماره 4 (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندها:

شکوه ذیانیان - دانشجو کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه سمنان، سمنان، ایران

محمد آزادی - دانشیار، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه سمنان، سمنان، ایران

سید محمد جواد رضوی - دانشیار، دانشکده مهندسی مکانیک و صنعت، دانشگاه نزدیک علم و فناوری، تروردهام، نزدیک

خلاصه مقاله:

در این مقاله، مروی بر انواع فرماود و تایرهای غیرپنوماتیک صورت گرفته است. نتایج نشان داده است، مقاومت غلتی در تایرهای غیرپنوماتیک بین ۴ تا ۵ درصد است در حالی که در تایرهای غیرپنوماتیک کمتر از ۳ درصد است. در نتیجه تایرهای غیرپنوماتیک مصرف سوخت کمتر و راندمان بالاتری نسبت به تایرهای پنوماتیک دارند. همچنین حداکثر تنفس در تایر غیرپنوماتیک تولید شده به روش سه بعدی ۱۲ درصد افزایش یافته است با این حال حدوداً ۸۲ درصد سقفی عمودی بهبود یافته است. استفاده از فرماود در لایه بشی در صورتی که انرژی کرنشی در لایه میانی ۵۰ درصد کمتر از دیگر لایه ها باشد، توانایی کنترل ویژگی های خمش بشی را دارد. علاوه بر این نشان داده شده است، توانایی بالای تولیدات افزایشی در تولید ساختارهای پیچیده باعث شده پرینترهای سه بعدی روش مناسبی برای تولید این نوع تایرهای باشند. در مواردی تایرهای غیرپنوماتیک با تحمل دمای بالا برای کاربرد در هوافضا نیز، اقداماتی صورت گرفته است.

کلمات کلیدی:

تایر خودرو، تایر غیرپنوماتیک، فرماود، پرینتر سه بعدی، تولید افزایشی، کاربرد هوافضایی

لينک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1643550>

