

عنوان مقاله:

ارزیابی تمیزی فولاد فنر $54SiCr6$ مورد استفاده در اکسل خودرو

محل انتشار:

نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

مسعود اسماعیل زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، مازندران، بابل.

مجید عباسی - دانشیار، مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، مازندران، بابل.

سیدجمال حسینی پور - استاد، مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، مازندران، بابل.

خلاصه مقاله:

در این تحقیق، میزان تمیزی فولاد فنر $54SiCr6$ مورد استفاده در اکسل خودرو، مورد ارزیابی قرار گرفت. فولاد فنر مذکور جزء فولادهای کم آلیاژ با کربن متوسط بوده و در فنر اکسل خودرو کاربرد داشته و از دو تامینکننده مختلف تهیه شد. در این تحقیق از رتبهبندی آخال به روش K_F بر اساس استاندارد DIN 50602 بر روی نمونههای متالوگرافی شده، از آنالیز کوانتومتری برای تعیین ترکیب شیمیایی و برای بررسیهای میکروسکوپ نوری (OM) و الکترونی روبشی (SEM) مجهز به آنالیز عنصری (EDS) استفاده شد. تجزیه و تحلیل کمی تمیزی نشان داد که مفتولهای فنر تهیهشده از منبع چینی دارای شاخص کل نهایی K_F بیشتری از منبع ایرانی بودند؛ این درحالی بود که آنالیز کیفی آخالها نشان داد که آخالها در مفتول چینی بیشتر از جنس SiO_2 ، MnS و CaO بودند، اما مفتولهای ایرانی دارای آخالهای ترد و شکننده از جنس Al_2O_3 و SiO_2 بودند.

کلمات کلیدی:

ارزیابی تمیزی، فولاد فنر، فولاد $54SiCr6$ ، آخال.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1649864>

