

عنوان مقاله:

طراحی و اجرای تغذیه مجموعه ای یا کیتینگ در خط مونتاژ خودرو

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس بین المللی لجستیک و زنجیره تامین (اکوسیستم های تحول آفرین، نوآور و دانش پایه) (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مجتبی رمضانعلی زاده

علی اصغر دهقان

مریم ستوده

خلاصه مقاله:

استفاده از روشهای نوین لجستیک در تغذیه خطوط تولید از اساسی ترین زیرساخت های موردنیاز ایجاد خط تولید منعطف برای تولید همزمان خودروهای متنوع در یک خط تولید است. با روشهای سنتی، امکان جانمایی قطعات محصولات مختلف در فضای محدود ایستگاه های کاری وجود ندارد. تغذیه مجموعه ای یا کیتینگ a، روش کارایی برای حل این مشکل است که برای اولین بار در صنعت خودروسازی ایران، در شرکت سایپا - سیتروئن به اجرا درآمد. مطابق این روش، پالت های حاوی قطعات خودروهای در حال تولید، در فضایی بیرون از خط مونتاژ جانمایی شده و قطعات هر خودرو براساس اطلاعات دریافتی از مشخصات و ترتیب بدنه ورودی به خط تولید، درون یک ظرف چیدمان می گردند. این ظرفها که هرکدام حاوی مجموعه ای از قطعات یک خودرو هستند با بدنه متناظر خود در خط مونتاژ همراه شده و هر قطعه در ایستگاه مربوط به خود، روی خودرو نصب گردد. در این نوشتار، پارامترها و نکات اصلی اجرای تغذیه کیتینگ مورد بحث و بررسی قرار می گیرد به گونه ای که راهنمای مناسبی برای اجرای این روش در سایر شرکت های خودروسازی باشد. در پایان، زمینه هایی برای مطالعات آتی و بهینه سازی این روش معرفی خواهد شد.

کلمات کلیدی:

لجستیک، کیتینگ، تغذیه خطوط تولید، تولید سفارشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1650913>

