

عنوان مقاله:

تاثیر میزان رطوبت شلتوک، دور کوبنده و نرخ تغذیه بر ضایعات کیفی شلتوک در خرمن کوب جریان محوری

محل انتشار:

مجله مهندسی بیوسیستم ایران، دوره 42، شماره 1 (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محسن خدابخشی پور - کارشناسی ارشد، دانشگاه رامین اهواز

محمدرضا علیزاده - کارشناس ارشد، دانشگاه رامین اهواز

محمدصادق بلوکی - عضو هیات علمی موسسه تحقیقات برنج کشور

علی قاسمی - کارشناسی ارشد، دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

این تحقیق به منظور ارزیابی عملکرد خرمن کوب جریان محوری متداول در استان گیلان انجام شد. در این تحقیق، اثر متغیرهای مستقل شامل دور کوبنده، رطوبت شلتوک و نرخ تغذیه بر صدمات مکانیکی وارد بر دانه در قالب کرت های دو بار خرد شده و بر پایه طرح کاملا تصادفی مورد بررسی قرار گرفت. اثرات دور کوبنده و محتوای رطوبت شلتوک بر ضایعات کیفی بسیار معنی دار بود. با افزایش دور کوبنده از ۵۵۰ به ۸۵۰ دور در دقیقه میانگین درصد دانه های ترک خورده در سطح رطوبتی ۲۰٪ و نرخ تغذیه ۲۰ کیلوگرم در دقیقه بین ۱۳/۶ تا ۵۶/۸٪ تغییر خواهد کرد. این تغییرات برای محتوای رطوبت شلتوک ۱۶٪ و نرخ تغذیه ۱۲ کیلوگرم در دقیقه بین ۸/۸ تا ۷/۱۸٪ است. با افزایش دور کوبنده در دو سطح رطوبت و نرخ تغذیه، درصد شلتوک شکسته و پوست کنده به ترتیب از ۷/۰٪ به ۱۷/۱٪ و از ۸۲/۰٪ به ۴۵/۱٪ افزایش یافت.

کلمات کلیدی:

برنج، جریان محوری، خرمنکوبی، شکتوک شکسته و پوست کنده، ضایعات ترک شلتوک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1662511>

