

## عنوان مقاله:

کنترل کیفیت آماری ساخت شناورهای آلومنیومی زیر ۲۴ متر

## محل انتشار:

فصلنامه رویکردهای نوین در تحقیقات علوم پایه، فنی و مهندسی، دوره 3، شماره 9 (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 36

## نویسندگان:

علی بهنام پور - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک، گرایش ساخت و تولید، سازمان صنایع دریایی

محمود گردان - مهندسی مکانیک، سازمان صنایع دریایی

## خلاصه مقاله:

امروزه ساخت شناورهای آلومنیومی، یکی از مهمترین دغدغه های صنعت کشتی سازی بوده که بایستی اصول کامل کنترل کیفیت ساخت در آن رعایت گردد. لذا در نظر گرفتن کلیه فاکتورهای جامع کیفی خاص این سیستم تولیدی خاص، از مهمترین ابزارهای تحقق هدف خود می باشد. در این طرح به دنبال بررسی کیفیت شناورهای آلومنیومی در سه مرحله تامین مواد و تجهیزات (ورودی)، حین تولید و کنترل کیفیت نهایی محصول و قبل از ورود به انبار هستیم و هدف از روش اجرایی فوق بیان چگونگی نحوه بازرسی و آزمون مواد اولیه (مواد مصرفی) حین فرایند و نهائی درمورد ساخت، مونتاژ و جوش شناور مربوطه و بیان چگونگی نحوه شناسائی و کنترل محصول نامنطبق به منظور جلوگیری از استفاده، نصب و یا تحویل محصولی-است که نیازمندی های تعریف شده منطبق نمی باشد. براساس جداول و توابع توزیع نرمال در می یابیم که متغیرهای بزرگی اندازه الکتروود، زیاد بودن سرعت حرکت الکتروود دارای بیشترین توزیع غیرنرمال نتایج کیفی جوش می باشد که بایستی علل دیگر تاثیر گذار بر آنها نیز مورد تحلیل قرار گیرد.

## کلمات کلیدی:

شناور آلومنیومی، کنترل کیفیت فرایندی، جوشکاری آلومنیومی، کنترل کیفیت آماری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1669787>

