

عنوان مقاله:

بررسی انواع الکتروود در فرآیند الکترواکسیداسیون تصفیه پسابهای صنعتی

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی فناوری‌های جدید در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسنده‌گان:

محمد باغانی - دستیار آموزشی و دانشجوی مهندسی شیمی، دانشگاه تهران، تهران، ایران

محمد حسین صراف زاده - استاد دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه تهران، تهران، ایران

خلاصه مقاله:

الکترواکسیداسیون، نوعی از فرآیندهای پیشرفته اکسیداسیون است که مبنای آن استفاده از اصول الکتروشیمی جهت حفاظت از محیط زیست می‌باشد. مشابه فرآیندهای اکسیداسیون سنتی، عوامل اکسیدکننده در اکسیداسیون الکتروشیمیابی، معمولاً شامل رادیکالهای هیدروکسیلی و سولفاتی، هیدروژن پراکساید، کلر و ازن می‌باشد. اما روش‌های سنتی تصفیه پساب در مقایسه با فرآیند الکتروشیمیابی، توانایی کافی برای حذف آلاینده‌های سمی و خطرناک را ندارد. عملکرد کلی واکنش الکتروشیمیابی و همچنین سرعت تولید محصولات جانبی، به طور زیادی وابسته به خواص الکتروود مورداستفاده دارد. جنس الکتروودها نقش بسیار مهمی در گزینش پذیری و بازدهی فرآیندهای الکتروشیمیابی ایفا می‌کند. آندها بر اساس جنسی که دارند باعث انجام اکسیداسیون به صورت جزئی و گزینش پذیر می‌شوند. استفاده از الکتروودهای نیمه رسانا برای تجزیه آلاینده‌های آلی پساب نیز موردیحث می‌باشد. از انواع الکتروودهای آندی که بیشترین استفاده در فرآیند الکترواکسیداسیون دارند؛ می‌توان به BDD ، PbO_2 ، WO_3 ، SnO_2/Sb ، $\text{RuO}_2/\text{IrO}_2/\text{TiO}_2$ و $\text{PbO}_2/\text{RuO}_2/\text{TiO}_2$ اشاره کرد. الکتروودهای مورد استفاده در فرآیند الکترواکسیداسیون با توجه به جنس و کارکرد، به روش‌های مختلف از جمله تجزیه حرارتی، حرارتدهی با لیزر، رسوبدهی الکتریکی ساخته می‌شوند. همچنین عملکرد آنها به شرایط عملیاتی مانند غلظت، ولتاژ، مساحت آند و جنس کاند وابسته است.

کلمات کلیدی:

الکترواکسیداسیون، پساب صنعتی، الکتروود.

لينک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:<https://civilica.com/doc/1679460>