

عنوان مقاله:

مطالعه دلایل تخریب رینگ آب گرم سالن تولید کشت و صنعت حکیم فارابی خوزستان

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی متالورژی، مکانیک و معدن (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

مهدی خراسانیان - استادیار گروه مهندسی مواد، دانشگاه شهید چمران اهواز

رضا نیری - ریاست برنامه ریزی صنعت، کشت و صنعت حکیم فارابی خوزستان

خلاصه مقاله:

در این مقاله به بررسی علل تخریب رینگ آب گرم سالن تولید کشت و صنعت حکیم فارابی خوزستان پرداخته شده است. ماده مورد استفاده برای ساخت این پمپ ها فولاد ساده کربنی ST37 بوده و آب در درون آن با دمای حدود 95°C جریان دارد. این خط لوله هر چند وقت یک بار دچار آسیب های شدید و نشستی می شوند که سبب توقف تولید و نیاز به تعمیر و ترمیم خط لوله می شود. مطالعات نشان داد که اغلب آسیب های وارد بر پمپ ها از نوع خوردگی است.

کلمات کلیدی:

لوله، آب گرم، نیشکر، خوردگی، فولاد کربنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1705463>

