

عنوان مقاله:

تعیین پارامترهای بهینه عملیاتی جهت افزایش بازیابی فلوتاسیون کارخانه زغالشویی البرز شرقی

محل انتشار:

اولین کنگره ملی زغال سنگ (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

جواد قاسمی - دانشجوی کارشناسی ارشد استخراج معدن، دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزی

محمد کارآموزیان - استادیار فرآوری مواد معدنی، دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک، دانش

فرهنگ سرشکی - دانشیار مهندسی معدن، دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک، دانشگاه ص

خلاصه مقاله:

کارخانه های زغالشویی معمولا از زغالهای متنوعی تغذیه می شوند زغالها دارای ترکیبات مختلفی هستند که باید برای افزایش بهره وری کارخانه خصوصیات هرکدام از آنها را مدنظر قرار داد از این روزغالهای مختلف راه کارهای متنوعی را جهت پرعیارسازی طلب می کنند در این تحقیق کارخانه البرز شرقی که از پنج معدن مختلف تغذیه می شود مورد بررسی قرار گرفت بازیابی بهینه برای انواع زغالها بطور جداگانه توسط طرح آزمایش بدست آمد کلکتور کف ساز درصد جامد و ابعاد ذرات پارامترهای عملیاتی قابل کنترل در آزمایشها بودند دیگر پارامترها مثل دور موتور pH زمان آماده سازی و زمان فلوتاسیون برای همه آزمایشها ثابت نگهداشته شد شرایط بهینه بازیابی برای تمام زغال ها بطور مجزا بدست آمد. سپس ترکیب زغالهای مختلف نیز ارزیابی شد.

کلمات کلیدی:

زغال سنگ، بهینه سازی، بازیابی، فلوتاسیون، زغالشویی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/170593>

