

عنوان مقاله:

تاثیر نمره نخ دوخت و پارامترهای ماشین دوزندگی بر کیس خوردگی پارچه- های نازک

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

بهروز ساریجه کور - دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

فاطمه موسی زادگان

مسعود لطیفی

خلاصه مقاله:

کیس خوردگی دوخت پدیده نامطلوبی است که غالباً در پارچه‌های سبک و متراکم روی میدهد. اگرچه کشش نخ در ماشین دوزندگی عامل مهمی در ایجاد کیس خوردگی دوخت است، از آنجایی که پارچه‌های متراکم ساختاری فشرده دارند، بنابراین در بین نخ‌های تار و پود فضای کمی وجود دارد و لذا فضای اشغالی توسط نخ دوخت در پارچه عامل مهمی در بروز کیس خوردگی است. به علاوه در هر محل درهمرفتگی نخ سوزن و ماسوره، فضای اشغالی توسط نخ دوخت دو برابر میشود. همچنین با نفوذ سوزن در پارچه در حین فرآیند دوزندگی، نخ‌های تشکیل‌دهنده پارچه به طرفین سوزن هدایت میشوند و به نظر میرسد که اندازه سوزن نیز در بروز کیس خوردگی موثر است. در این مطالعه به منظور بررسی تاثیر پارامترهای ماشین دوزندگی بر کیس خوردگی ناشی از تراکم ساختاری پارچه، تراکم پارچه و کشش نخ دوخت در حین آماده‌سازی نمونه‌ها، ثابت نگه داشته شده و نمره سوزن، نمره نخ دوخت و طول بخیه متغیرهایی هستند که تاثیر آنها بر کیس خوردگی مورد بررسی قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

کیس خوردگی، تراکم پارچه، نمره سوزن، طول بخیه، نمره نخ دوخت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171336>

