

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر جنس نخ پود بر خواص مکانیکی فرش ماشینی

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

سمیرا محمدی - دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

عبدالحسین صادقی - دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

علی اصغر اصغریان جدی - دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

خلاصه مقاله:

هماکنون اغلب فرشهای ماشینی با استفاده از نخ پود از جنس جوت تولید میشود. با هدف شبیهسازی نزدیک فرش-ماشینی به فرش دستباف، در این پروژه تغییر جنس نخ پود مورد بررسی قرارگرفته است. برای انجام عملیات جایگزینیمعادلسازی مشخصات فنی نخها، دو رویکرد یکسانسازی قطر و یکسانسازی نمره انتخاب شد. در نتیجه نخهای جوت با نمره 6/2lea و پنبه 10/9Ne و پلی استر 540tex پنبه پلی استر 20/12Ne پنبه پلی استر 10/10Ne و نخ BCF پلی پروپیلن 2650den انتخاب و استفاده گردید. برای مقایسه خصوصیات کیفی نمونه تغییرات ابعادی، وزن در واحد سطح، تراکم گره، مقاومت خمشی در جهت رو و پشت و نیروی لازم برای بیرونکشیدن پرز مورد بررسی قرارگرفت. دستگاه جدیدی با محاسبات و اندازه مناسب برای منسوجات سنگین و ضخیم، جهت اندازهگیری طولخمش، طراحی و ساخت شد. نتایج بدست آمده نشان میدهد که استفاده از نخ پود از جنس پنبه پلیاستر 20/12Ne بهترین گزینه به خصوص در ارائه فرشی نرمتر و نخهای پلیاستر 540tex و پنبه پلیاستر 10/10Ne گزینههای مناسبی به جای جوت 6/2lea از جهت تولید فرش ماشینی با خواص مکانیکی مشابه اما نرمتر، هستند.

کلمات کلیدی:

فرش ماشینی - خصوصیات مکانیکی - نخ پود - جوت - مقاومت خمشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171483>

