

عنوان مقاله:

تاثیر پارامترهای مختلف ماشین رینگ بر روی نایکنواختی های مختلف نخ پلی استر/ ویسکوز

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس ملی مهندسی نساجی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

مرجان پرهیزکار - دانشگاه یزد

سعید فتاحی

ابوالفضل حکیمی راد

خلاصه مقاله:

مواد اولیه و ماشین آلات دوپارامتر اصلی تعیین کیفیت درنخ تولیدی می باشد بنابراین انتخاب مواد اولیه و تنظیمات دقیق در فرایند ریسندگی از اهمیت بسزایی برخوردار است از طرف دیگر ماشین رینگ آخرین مرحله ریسندگی برای تولید نخ می باشد و از نظر تولید گلوگاه به حساب می آید تنظیمات دقیق و صحیح ماشین رینگ نقش مهمی در کیفیت و کمیت نخ تولیدی دارد در این مقاله تلاش شده تا تاثیر پارامترهای فرایند ماشین رینگ از قبیل سرعت دوک فشار غلتک بالایی وزن نمره شیطانک و نمره کلیپس بر روی نایکنواختی های مختلف نخ شامل عیوب نخ و CV% جرمی و پرزینگی به منظور دستیابی به کیفیت و تولید بهتر نخ ارزیابی شود نتایج نشان داد اندازه کلیپس نمره شیطانک و سرعت روی CV% جرمی تاثیر دارد کلیپس و نمره شیطانک روی عیوب موثر است و همچنین نخ نمره شیطانک و سرعت روی پرزدهی نخ تاثیر گذار است.

کلمات کلیدی:

عیوب نخ، CV% جرمی، پرزینگی، سرعت ماشین، فشار غلتک، نمره شیطانک، نمره کلیپس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171573>

