

عنوان مقاله:

بررسی و شناسایی عوامل موثر در تغییر رنگ و لجنی شدن محلول کرومات دهیدر خط گالوانیزه غوطه وری گرم

محل انتشار:

بیست و سومین همایش ملی مهندسی سطح- دومین کنفرانس آنالیز تخریب و تخمین عمر (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مسلم دارچینی - واحد کنترل کیفیت شرکت فولاد امیرکبیرکاشان

سعید شعبانی تبار - واحد تح قیق و توسعه شرکت فولاد امیرکبیرکاشان

سید حمزه کاظمی - واحد کنترل کیفیت شرکت فولاد امیرکبیرکاشان

خلاصه مقاله:

یکی از روش های اندود نمودن سطح ورق های فولادی ، گالوانیزه از طریق غوطه ورق گرم می باشد. بروی پوشش فلز روی عملیات شیمیایی اعمال می شود تا خطر سفیدک (شوره سفید) کاهش یابد که در اصطلاح سطح غی رفعلال باشد. غیر فعال سازی سطح به روش های مختلفی مانند فسفاته کردن، کروماته کردن، روغن اندود و... انجام می شود. در روش کروماته کردن عواملی سبب تغییر رنگ و لجنی شدن کرومات می شوند. در این پژوهش بابررسی شرایط خط تولید گالوانیزه عوامل موثر همچون میانگین دمایی محیط و ورود یون فلزی روی به محلول کرومات در تغییر رنگ و لجنی شدن محلول کرومات شناسایی و راهکار مناسب در جهت رفع این عیب پیشنهاد گردید

کلمات کلیدی:

استاندارد گالوانیزه ، غوطه وری گرم، کروماته دهی، سفیدک (شوره سفید).

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1715975>

