

## عنوان مقاله:

بررسی اثر عوامل موثر در ساخت غشامیکروفیلترسرامیکی بر روی تخلخل و فلاکس آن : درصد آلومینا دمای زینترینگ و فشارپرس

## محل انتشار:

چهاردهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

نکیسا قبادی - دانشجوی کارشناسی

سیدفواد موسوی - دانشجوی کارشناسی ارشد

منصور کاظمی مقدم - استاد دانشگاه مالک اشتر

تورج محمدی - استاد دانشگاه علم و صنعت

## خلاصه مقاله:

امروزه استفاده از غشاهای سرامیکی به دلیل مقاومت شیمیایی و حرارتی بالا و تمایل کمتر به گرفتگی و مسدود شدن و همچنین امکان رسیدن به جداسازی بهتر با صرف انرژی کمتر در حال افزایش است درانی کاراثر درصد آلومینا نسبت به کائولن 40 و 60 و 80 درصد دمای زینترینگ 900 ، 1000 ، 1100 ، 1200 ° C و فشارپرس هیدرولیک 100 و 200bar و تاثیر این پارامترها بر فلاکس تراویده از غشا و درصد تخلخل ایجاد شده جهت ساخت میکروفیلتر آلومینا سیلیکات با استحکام مناسب از طریق واکنش پخت مورد بررسی قرار گرفت برای افزایش تخلخل و فلاکس تراوشی غشا از پلی اتیلن گلیکول به مقدار 3 درصد وزنی استفاده شده است نتایج حاصل از این تحقیق نشان میدهد که غشاهای کلسینه شده در دمای 1200 درجه با آلفا آلومینای 60 درصد و فشارپرس هیدرولیک 200bar دارای استحکام مناسب بوده که در این شرایط تخلخل غشا 41 درصد و فلاکس تراوشی آب مقطر معادل  $746/8 \text{ hr Kg / m}^2$  میباشد.

## کلمات کلیدی:

غشای میکروفیلتر، دمای زینترینگ، درصد آلومینا، فشارپرس

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171797>

