

عنوان مقاله:

مطالعه تجربی جداسازی آب از محلول آب - مونواتیلن گلیکول توسط فرایند تقطیرغشایی

محل انتشار:

چهاردهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

پژمان کاظمی - کارشناس ارشد مهندسی شیمی

مرتضی تقی پور - کارشناسی ارشد

تورج محمدی - دکتری مهندسی شیمی

خلاصه مقاله:

در این تحقیق امکان استفاده از فرایند تقطیر غشایی بمنظور جداسازی آب از محلول آب مونواتیلن گلیکول مورد بررسی قرار گرفت فاکتورهای مختلفی که بر بازدهی فرایند تقطیرغشایی تحت خلا و کیفیت محصول بدست آمده تاثیر دارند با استفاده از غشای پلی تترافلوئورواتیلن مورد بررسی قرار گرفتند برای انجام آزمایشات از روش طراحی آزمایش تاگوجی استفاده شد میزان بازده جداسازی آب بعنوان پاسخ سیستم بررسی شد براساس نتایج بدست آمده دمای خوراک بیشترین تاثیر را بر روی بازده جداسازی آب دارد همچنین با افزایش دما خوراک کاهش غلظت خوراک کاهش شدت جریان و فشار خلا میزان بازده جداسازی آب افزایش یافت در بهترین شرایط عملیاتی شامل غلظت مونواتیلن گلیکول 30wt% دما 60 درجه سانتیگراد فشار خلا 30mbar و شدت جریان خوراک 60L/h بازده جداسازی آب برای غشا پلی تترافلوئورواتیلن 98/54 بدست آمد.

کلمات کلیدی:

مونواتیلن گلیکول، تقطیرغشائی، غشا پلی تترافلوئورواتیلن، روش تاگوجی، بازده جداسازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/171840>

