

عنوان مقاله:

طراحی الگوی چیدمان بهینه انبار با توجه به میانگین گردش اقلام توسط تکنیک بهینه سازی به کمک شبیه سازی (مطالعه موردی: انبار ملزومات شرکت پاک نام)

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی مدیریت، اقتصاد، کارآفرینی و مهندسی صنایع (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 16

نویسندگان:

میثم فیضی - مدیریت مجموعه شرکت تولیدی پاک نام، قزوین، ایران

رامتین روئین فر - رئیس واحد مهندسی صنایع و برنامه ریزی تولید شرکت تولیدی پاک نام، قزوین، ایران

خلاصه مقاله:

طراحی چیدمان بهینه همواره یکی از موارد مهم در هریک از سیستم های تولیدی و خدماتی می باشد. تاثیر انتخاب طرحچیدمان بهینه می تواند هزمان باعث کاهش زمان حمل و نقل مواد و ملزومات و جریان بهینه تولید محصولات، افزایش میزانسرویس دهی به موقع به واحدهای تولیدی و به تبع آن افزایش کارایی سیستم شود. در این تحق ق، اثر طراحی چیدما نبهینه انبار ملزومات شرکت پاک نام با توجه به شاخص میانگین گردش و مصرف اقلام مورد تحلیل و بررسی قرار گرفته است. طرح الگوی چیدمان انبار ملزومات شرکت پاک نام در ابتدا بدون طرح چیدمان بهینه بوده و اقلام ملزومات داخل انبار بدوندر نظر گرفتن مقدار مصرف و گردش هریک در هر فضای خالی در انبار ملزومات مورد چیدمان قرار می گرفتند. به منظور دستیابی به هدف طراحی الگوی چیدمان بهینه انبار ملزومات از تکنیک بهینه سازی به کمک شبیه سازی برای ایجاد طرحسناریوهای مختلف چیدمان اقلام ملزومات در انبار ملزومات استفاده شده است. برای تحلیل و مقایسه نتایج طرح الگو یچیدمان بهینه انتخابی، نتایج بدست آمده از میانگین گردش اقلام ملزومات در یک دوره زمانی یکساله مورد تجزیه و تحلیلقرار گرفته است. نتایج بدست آمده از خروجی طرح چیدمان بهینه انبار ملزومات شرکت حاکی از آن است که در نظر گرفتن طرح چیدمان بهینه انبار باعث کاهش مدت زمان آمار گیری و شمارش اقلام، کاهش زمان های حمل و نقل ملزومات، افزایشمیزان سرویس دهی به موقع و انتقال ملزومات در حداقل زمان ممکن و به تبع آن افزایش کارایی سیستم خواهد شد.

کلمات کلیدی:

طرح الگوی چیدمان بهینه، زمان حمل و نقل مواد و ملزومات، افزایش کارایی سیستم، بهینه سازی به کمک شبیه سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1719290>

