

عنوان مقاله:

طراحی صفحات دوقطبی کامپوزیتی با استفاده از قالبگیری فشاری

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی فناوری های نوین در علوم (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

موسی بهمنی - دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

محمد مومنی فر - پژوهشگر، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، پژوهشکده علوم و فناوری شمال

کمال محمدی - پژوهشگر، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، پژوهشکده علوم و فناوری شمال

خلاصه مقاله:

در این پژوهش، طراحی صفحه های دوقطبی تک سل کامپوزیتی پلیمری با میدان خنک کاری با هدف طراحی مناسب برای ساخت آسان و سریع، نجسبیدن قطعه به صفحه متحرک داخلی، رسانایی برق بالا، استحکام مکانیکی بالا و کیفیت بالا صفحه دوقطبی کامپوزیتی در سری محدود پیل سوختی لحاظ شد. یک طراحی مناسب قالبگیری فشاری صفحه های دوقطبی باعث کاهش زمان ساخت، کاهش هزینه می باشد. از طرف دیگر، نوع طراحی متفاوت باعث تغییر عملکردی و پایداری صفحه های دوقطبی می باشد. لقی بین قطعات قالبگیری فشاری باید نباید از حد مجاز عبور کند چرا که نقش مهمی در ساخت صحیح صفحه های دوقطبی دارد. میدان خنک کاری صفحه های دوقطبی تاثیرگذاری بالایی در جریان یکنواخت گازها و عملکرد بالا دارد. از این رو، طراحی مناسب و دقیق قالبگیری فشاری صفحات دوقطبی یکی از مهمترین طراحی ها در زمینه قالبگیری می باشد در نتیجه این فرآیند از اهمیت ویژه ای برخوردار است.

کلمات کلیدی:

طراحی صفحه دوقطبی، قالبگیری فشاری، صفحه دوقطبی با میدان خنک کاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1754136>

