

## عنوان مقاله:

بررسی انحنای ترک خستگی زیرپاشنه جوش اتصالات لوله ای جوشی

## محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

صلاح الدین نام نیک - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک

نصرت الله صلح جویی - دانشگاه آزاد نجف آباد عضو هیئت علمی

حسین مناجاتی زاده - عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد نجف آباد

## خلاصه مقاله:

بسیاری از سیستم ها و قطعاتی که دچار ترک و گسیختگی می شوند تحت بارهای متناوب قرار داشته که در آنها بعضا مقدار بار به میزان قابل توجهی کمتر از بارشکست استاتیکی بوده است گرچه معمولا رشد ترکهای خستگی در سطح بار خیلی کمتر از بار مورد تحمل ماده در حالت استاتیکی اتفاق می افتد ولی ترکهای خستگی فقط در نواحی که در آنها تغییر شکل پلاستیک ایجاد می شود میتوانند رشد کننده لذا رشد ترک خستگی در اتصالات لوله ای جوشی که تحت تنشهای ارتجاعی قرار دارند فقط در مرحله های تمرکز تنش و نقاطی که بطور موضعی تنش در آنها از حد ارتجاعی بالاتر می رود میتواند به وقوع بپیوندد با توجه به اهمیت زیاد شکست خستگی به منظور پیشگیری از شکست اتصالات لوله ای جوشی لازم است وضعیت ونحوه رشد ترک خستگی مورد بررسی دقیق قرارگیرد.

## کلمات کلیدی:

رشد ترک خستگی - انحنای ترک - اتصالات لوله ای جوشی - ضریب حساسیت تنش

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176643>

