

عنوان مقاله:

طراحی و ساخت ایستگاه های اتوماسیون جوش مقاومتی تولید سازه صندلی خودرو

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسنده:

خلاصه مقاله:

در این مقاله به مطالعه فرایندهای طراحی و ساخت خط تولید اتوماسیون جوش مقاومتی سازه صندلی جلوی خودرو پرداخته شده است. این خط تولید چهار ایستگاه اتوماسیون دارد که هر کدام شامل قطعه گذاری قطعه برداری و عملیات جوش اتوماتیک است. استفاده از سیستم کنترلی مرکب از میکروکنترلر و PLC جهت کنترل موقعیت مناسب سیستم حرکتی و کنترل دقیق پارامترهای جوش مقاومتی طراحی و تولید مکانیزم ها و تجهیزات مکانیکی با سازگاری مناسب با سیستم کنترلی جهت دستیابی به جوشهایی با کیفیت مطلوب و تکرار پذیر از ویژگیهای این طرح است. سازه تولید شده در این طرح انتظارهای تست های تخریب و خستگی مطابق با استاندارد PSA در درجه A را تامین می نماید از مزایای این طرح میتوان به فراهم نمودن اتوماسیون جوش به منظور کنترل بهتر و کاهش خطای انسانی انجام جوش مقاومتی با کیفیت مناسب طراحی و تولید مناسب کاهش هزینه های تولید دقت ابعادی و کیفی محصول خروجی از دستگاه و در نهایت به افزایش ایمنی سرنشینان در تصادفات رانندگی اشاره کرد.

کلمات کلیدی:

سازه صندلی، جوش مقاومتی، اتوماسیون، پارامترهای جوش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176647>

