

عنوان مقاله:

پوشش دهی مکانیکی پودرمس بر سطح گلوله نیکلی و تاثیر پارامتر زمان آلیاژسازی مکانیکی بر آن

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

ایمان فرحبخش - دانشگاه آزاد اسلامی واحد قوچان

علی عظیمی

خلاصه مقاله:

آلیاژ سازی مکانیکی روشی نوین و کارا جهت تولید پوششهایی با ضخامت میکروبی بر روی زیرلایه ی جامد می باشد در این مقاله پودر اولیه مس توسط گلوله های نیکلی در یک آسیا گلوله ای ماهواره ای در زمان های مختلف آسیا تحت عملیات مکانیکی قرارگرفت نفوذ دوجانبه عناصر نیکل و مس در طول آسیاکاری منجر به تشکیل محلول جامد Ni-Cu و ایجاد پوشش کامپوزیتی بر سطح گلوله های نیکلی می شود حداکثر سختی پوشش تا سه برابر سختی زیرلایه HV0.01594 افزایش یافت مشخصات میکروساختاری سطح پوشش با استفاده از آنالیزهای متعدد از جمله میکروسکوپ نوری میکروسکوپ الکترون روبشی SEM و میکروآنالیز پروب الکترونی EPMA نشان داد که با استفاده از روش و شرایط عملیاتی مناسب پوشش ضخیم و متراکم روی سطح گلوله های نیکلی تشکیل میگردد.

کلمات کلیدی:

آسیاکاری مکانیکی، پوشش دهی مکانیکی، محلول جامد نانوساختار، Ni-Cu، EPMA زمان آسیاکاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176681>

