

## عنوان مقاله:

بررسی فرایند همراستاسازی لوله ها و مقاطع جدارنازک

## محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسنده:

## خلاصه مقاله:

میله ها و مقاطع دوار همواره پس از عملیات نورد و نیروهای غیرمتقارن دارای مقداری انحنای و دفرم می شوند به همین دلیل پس از آن یک عملیات همراستا سازی یا تابگیری لازم است تا عدم همراستا بودن را اصلاح کند این محصولات می توانند توسط خم های متناوب صاف شوند به گونه ای که جسم پس از باربرداری و برگشت فنری صافی خود را بدست آوردا اما درمورد میله ها و لوله ها و مقاطع گرد مشکل تا اندازه ای متفاوت است مقاطع گرد می توانند بطور آزادانه درسه جهت خم شوند همچنین پس از اعمال نیرو انحنای در صفحه دیگر و مخالف با جهت اعمال نیرو واقع می شود که عمل همراستا سازی را مشکل می باشد. مشکل دیگر که درمورد مقاطع توخالی وجود دارد این است که مقاطع تحت بارهای خمشی و نیروهای متمرکز امکان له شدن و یا حتی پاره شدن درمقاطع جدارنازک نیز وجود دارد.

## کلمات کلیدی:

همراستاسازی، تابگیری لوله، انحنای غلطک، خم کردن، خط تماس

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176687>

