

عنوان مقاله:

تعیین زبری سطح در سنگ زنی به کمک شبکه های عصبی مصنوعی

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

عباس دودانگه - دانشجوی / کارشناسی ارشد مهندسی ساخت و تولید ، دانشگاه آزاد اسلامی واحد

مهرداد محمدی - مربی دانشگاه، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

علیرضا تهور - استادیار دانشگاه ، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

حمیدرضا شفائی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی ساخت و تولید

خلاصه مقاله:

ساخت قطعات با هزینه کم و کیفیت مطلوب از اولویت اصلی صنایع مربوطه می باشد و برای بدست آوردن قطعات با کیفیت سطح بالا ، انتخاب پارامترهای ماشینکاری از اهمیت ویژه ای برخوردار است . در این مقاله با استفاده از تغییر پارامترهای مؤثر در سنگ زنی از قبیل عمق برش و سرعت پیشروی ، میزان زبری سطح توسط دستگاه زبری سنج مدل 10TR اندازه گیری شده است . سپس با استفاده از نتایج آزمایشگاهی یک شبکه عصبی مصنوعی در نرم افزار MATLAB ایجاد و آموزش داده شد . پس از آموزش شبکه عصبی می توان زبری سطح تحت هر مقدار عمق برش و سرعت پیشروی را بدون استفاده از زبری سنج بدست آورد

کلمات کلیدی:

زبری سطح - سنگ زنی - عمق برش - سرعت پیشروی - شبکه های عصبی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176721>

