

عنوان مقاله:

بررسی امکان سنجی اجرای روش جدید تهویه در معدن زغالسنگ هشونی کرمان براساس فرآیند جداسازی غشاها

محل انتشار:

دومین همایش صنایع معدنی (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مسعود برازنده - دانشجوی کارشناسی ارشد استخراج معدن، دانشکده فنی و مهندسی ارومیه

جعفر عبدالهی شریف - دکترای استخراج معدن، عضو هیئت علمی دانشکده فنی و مهندسی ارومیه، گروه

خلاصه مقاله:

موضوع این مقاله درباره ی معرفی رهیافت جدیدی برای اجرای تهویه در معادن زیرزمینی زغالسنگ است. در این پژوهش عملیات تهویه درون کارگاه استخراج به صورت بسته و یکطرفه در نظر گرفته می شود. برای ایمن ساختن اتمسفر کارگاه استخراج، از تصفیه هوای اتمسفر کارگاه و عاری ساختن آن از گاز متان توسط فرآیند جداسازی غشایی استفاده می شود. بدین ترتیب می توان از گاز متان بدست آمده به عنوان منبع انرژی جدیدی در معدن استفاده کرد. یافته های حاصل از پژوهشمشخص نمود که در صورت استفاده از این شیوه در فرآیند تهویه معادن دیگر نیازی به جا به جایی حجم بالای هوا در شبکه معدن و صرف هزینه های هنگفت نیست. پژوهش های انجام شده درمقیاس آزمایشگاهی ثابت نمود که با استفاده از این رهیافت میتوان بیش از 90 درصد از گاز متان موجود در اتمسفر معدن را بازیابی نمود.

کلمات کلیدی:

معدن زغالسنگ، تهویه معدن، غشا، گاز زغال

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176933>

