

عنوان مقاله:

تخمین غیرمستقیم میزان شاخص توزیع دانه بندی خردایش در سنگ شکن فکی بر اساس پارامترهای مکانیک سنگی بکمک روش رگرسیون چند متغیره خطی در کانسنگ سرب و روی عمارت

محل انتشار:

دومین همایش صنایع معدنی (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

بهمن محمدی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی معدن- اکتشاف، دانشگاه صنعتی اصفهان

عبدالمطلب حاجتی - عضو هیات علمی دانشگاه صنعتی اراک، گروه مهندسی معدن

حسن میری - کارشناس مهندسی معدن-اکتشاف، دانشگاه علم و صنعت ایران واحد اراک

حامد نادری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی معدن- اکتشاف، دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

در راستای کنترل مدار خردایش و حفظ پایداری مدار و مدیریت میزان انرژی مصرفی، مونیتورینگ پارامترهای خردایش در سنگ شکن فکی از جمله میزان توزیع دانه بندی خردایش مواد معدنی از پارامترهای مهم و مؤثر در طراحی مدارهای خردایش سنگ محسوب می شود. لذا با توجه به حضور عوامل متغیر پارامترهای مکانیک سنگی در حین استخراج و نوعتهیزات خردایش- سنگ شکن فکی در حین فرآوری، تخمین میزان توزیع دانه بندی در حال خرد شدن با توجه به تغییرپارامترهای مکانیک سنگ بسیار مهم و قابل توجه می باشد. لذا در این مقاله پس از نمونه گیری از 6 سینه کار استخراجی از معدن سرب و روی عمارت، پارامترهایی نظیر چگالی، حداکثر تنش تک محوره فشاری، میزان چسبندگی، ضریب اصطکاک داخلی از یک طرف و در سنگ شکن فکی آزمایشگاهی با کنترل میزان توزیع دانه بندی خردایش، دبی جرمیو دهانه خروجی و اندازه گیری زمان خردایش، نتایج مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار گرفته شد. در نهایت با ارزیابی و مدلسازی بکمک نرم افزارهای Excel و SPSS مدل تجربیای جهت تخمین میزان شاخص توزیع دانه بندی حاصل از خردایش در سنگ شکن فکی بصورت غیر مستقیم بر اساس پارامترهای مکانیک سنگی بدست آمد

کلمات کلیدی:

مدل تجربی، مکانیک سنگ، توزیع دانه بندی، سنگ شکن فکی، عمارت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/176938>

