سیویلیکا – ناشر تخصصی مقالات کنفرانس ها و ژورنال ها گواهی ثبت مقاله در سیویلیکا CIVILICA.com

عنوان مقاله:

We Respect the Science

مقایسه تاثیر آماده سازی سطحی زیرکونیا با دو روش لیزر Nd:YAG و روش متداول روی استحکام باند برشی براکت های سرامیکی باندشونده به سطح زیرکونیا: یک مطالعه آزمایشگاهی

محل انتشار: مجله دانشگاه علوم پزشکی مازندران, دوره 33, شماره 221 (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نويسندگان:

Assisstant Professor, Department of Orthodontics, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran - الهه سلطان محمدى بروجنى

فاطمه بابا احمدى - Dentistry Student, Student Research Committee, Qom University of Medical Sciences, Qom, Iran

Assisstant Professor, Department of Community Medicine, Faculty of Medicine, Qom University of Medical Sciences, Qom, Iran - محمد أقاعلى

Dentistry Student, Student Research Committee, Qom University of Medical Sciences, Qom, Iran.Cellular and Molecular Research Center, Qom – على صالح University of Medical Sciences, Qom, Iran

آيدا مهدی پور – Cellular and Molecular Research Center, Qom University of Medical Sciences, Qom, Iran . Associate Professor, Department of Pediatric – آيدا مهدی پور Dentistry, Faculty of Dentistry, Qom University of Medical Sciences, Qom, Iran

خلاصه مقاله:

سابقه و هدف: لیزرها از اهمیت ویژه ای در دندانپزشکی برخوردارند وکابردآن ها جهت آماده سازی سطوح برای باند براکت ها، نتایج قابل قبولی را نشان داده است. هدف این مطالعه مقایسه تاثیر دو روش آماده سازی با لیزر Nd:YAG و سند بلاست بر روی شاخص های استحکام باند برشی (SBS) و شاخص میزان چسب (کامپوزیت) باقی مانده (ARI) بود. مواد و روش ها: این مطالعه آزمایشگاهی بر روی ۶ گروه از بلوک های زیرکونیا شامل دو گروه آماده سازی سطحی با لیزر (LG1,LG7,LG۳) و سندبلاست (SG4,SG3,SG8) انجام شد. از دو روش متداول (LG7,SG۳) و لیزر (LG۲,SG۲) برای دباندکردن براکت ها استفاده شد و در نهایت شاخص های ARI، SBS بین دو روش با استفاده از آزمون های آماری ANOVA و Post HOC مورد مقایسه قرار گرفتند. یافته ها: SBS بین دو گروه LG۱ و LG۱ و SG۴ (۰۴/۲±۲/۸ LG۱ و ۱/۷SG۴±۵/۱=) تفاوت معنی داری نشان نداد (P). ARI=۰/۲۲۸ بین دو گروه LG۲ و P). ARI=۰/۱۲۹ و P=۰/۲۱۹ و SG۵ (۰/۸±۳/۱=LG۳، ۰/۵±۲/۷=SG۶ و SG۵=۳/۵±۰/۷ و SG۵ (۰/۸±۳/۱=LG۲) تفاوت معنی داری نشان نداد (SG۵=۳/۵±۰/۷ sG۵ و $(LG \mathcal{V} \quad (\cdot / \lambda \pm \mathcal{V} / \lambda = LG \mathcal{V},$ و ۲/۳±۰/۷=LG۳ SG۶ و ، (*∙* / ۷±۳/۵=SG۵) گروہ LG۲ دو يين ۲/۷=SG۶) تفاوت معنی داری نشان داد (P=۰/۲۴ و P=۰/۲۱). استنتاج: لیزر Nd:YAG می تواند جایگزین مناسبی برای آماده سازی سطحی زیرکونیا و دباندکردن براکت های سرامیکی از روکش زیرکونیا در نظر گرفته شود.

> كلمات كليدى: Laser, Sandblast, Zirconia, zirconia, shear bond strength, ليزر, سندبلاست, زيركونيا, استحكام باند برشي

> > لينک ثابت مقاله در پايگاه سيويليکا:

https://civilica.com/doc/1784311

