

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر اشباع CT برهماهنگی رله های اضافه جریان در شبکه توزیع برق شرکت فولاد خوزستان

## محل انتشار:

پانزدهمین کنفرانس سراسری شبکه های توزیع نیروی برق (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مانی نقاش - دانشگاه آزاد اسلامی دزفول

سید قدرت ا... سیف السادات - دانشگاه شهیدچمران اهواز

محمود جورابیان - دانشگاه شهیدچمران اهواز

## خلاصه مقاله:

برای داشتن عملکرد مطلوب سیستم حفاظتی لازمست جریان خروجی CT از نظر شکل و اندازه کاملا متناظر با جریان خط باشد یکی از مهمترین عوامل تاثیر گذار در شکل موج جریان خروجی CT و عملکرد اشتباه رله حفاظتی اشباع هسته Ct به ویژه اشباع ناشی از مولفه DC جریان است این مشکل در شبکه های توزیع برق صنعتی بیشتر به چشم می خورد اگر جریان خط ازدو CT با اختلاف نسبت تبدیل زیاد مثلا 50/5 و 2500/5 عبور کند باعث می شود که CT دارای نسبت تبدیل کمتر سریعتر اشباع شده و رله متصل به آن رله پایین دستی دیرتر عمل کند و از طرفی رله متصل به CT دارای نسبت تبدیل بیشتر رله بالادستی فرمان تریپ را صادر خواهد کرد این مشکل در شبکه برق فولاد خوزستان باعث خروج بی دلیل برخی از پلنت های تولیدی شده است برای بررسی و رفع این مشکل با استفاده از نرم افزار DIGSILENT ابتدا مطالعات هماهنگی حفاظتی رد شرایط مانانجام شده است و سپس با استفاده از مطالعه شبکه در شرایط گذرا تاثیر اشباع CT برهماهنگی حفاظتی مورد ارزیابی قرار گرفته است.

## کلمات کلیدی:

اشباع CT، حالت گذرا، شبکه صنعتی، مولفه DC، هماهنگی حفاظتی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/178643>

