

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر جهت نمونه گیری و دمای آزمایش بر رفتار مقاومت به ضربه فولادمیکرو آلیاژ API X42 با ساختار نواری

## محل انتشار:

اولین همایش بین المللی و ششمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

احمدرضا سلیمی - کارشناس ارشد

حسین مناجاتی زاده - استادیار؛ دانشکده مواد، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

محمد رضا طرقي نژاد - دانشيار دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

باندینگ یا نواری شدن، به لایه لایه شدن ساختار فولاد به موازات جهت سیلان ماده در طی فرآیند کارگرم گفته می شود. تحقیق حاضر به بررسی میزان باندینگ فریتی-پرلیتی موجود در ورقهای فولاد میکروآلیاژی API X42 مورد مصرف در صنایع لول سازی و تاثیر آن بر میزان انرژی ضربه این نوع فولادها پرداخته است. هدف ویژه در این تحقیق مقایسه خواص ضربه های نمونه هایی با شاخص ناهمسانگردی کم و زیاد در دو جهت عمود و موازی نورد است. آزمایشهای متالوگرافی و ضربه در دمای 18- و صفر بر روی این نمون هها در دو جهت عمود و موازی با نورد صورت گرفت. بررسی ها نشان داد که در نمون ههایی با زاویه نمونه ضربه نسبت به جهت نورد در مقاومت به ضربه آن بسیار مؤثرتر از نمون ههای غیر باندی است و اختلاف بین انرژی ضربه در جهت عمود و موازی نورد با افزایش شاخص ناهمسانگردی بیشتر می شود.

## کلمات کلیدی:

باندینگ فریتی-پرلیتی، مقاومت ضربه ای، جهت آزمایش فولاد API X42

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/179582>

