

عنوان مقاله:

بررسی تولید رینگ های Fe-Ni-Co با ضریب انبساط حرارتی پایین در کمپرسور توربین های گازی

محل انتشار:

اولین همایش بین المللی و ششمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

رامین اژدر - مدیر متالورژی واحد ساخت موتور توربین

فرزین صحیحی - کارشناس ریخته گری

هدی دادار - کارشناس مهندسی مواد

خلاصه مقاله:

تولید رینگهای آلیاژ Fe-Ni-Co با ضریب انبساط حرارتی پایین، جهت آب بندی کمپرسور توربین های گازی برای اولین بار در کشور به روش ریخته گری گریز از مرکز عمودی صورت گرفته است. بررسی ساختار متالورژیکی و خواص مکانیکی و محاسبه ضریب انبساط حرارتی نشان دهنده بر آورده شدن الزامات مورد نظر می باشد. لیکن به دلیل دامنه انجماد گسترده و شکل گیری انجماد خمیری بروز مک های انقباضی پراکنده در مرکز ضخامت قطعه اجتناب ناپذیر میباشد. با استفاده از کاهش ضخامت دیواره قالب و افزایش برودت سیستم خنک کننده به همراه بهینه نمودن ضخامت قطعه میزان مک های انقباضی به حداقل رسیده و قطعه از سلامت کافی جهت انجام فرآیند های پوشش دهی بعدی بر خوردار گردید

کلمات کلیدی:

آلیاژ Fe-Ni-Co، ضریب انبساط حرارتی، ریخته گری گریز از مرکز

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/179587>

