

عنوان مقاله:

مقایسه عملیات حرارتی آنیل انحلالی با فرتوت سازی در خواص آلیاژ آلومینیوم 0707

محل انتشار:

اولین همایش بین المللی و ششمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

حسین رشنو - دانشجوی کارشناسی ارشد

حسین زاهدی - کارشناس مهندسی مواد متالورژی صنعتی

علیرضا خدابنده - دکتری مهندسی مواد

خلاصه مقاله:

در آلیاژ آلومینیوم 7075 عاملی که باعث افزایش استحکام می باشد حضور ذرات رسوب درفاز ثانویه است که این امر مطالعه بر روی چگونگی توزیع و شکل رسوبها در این آلیاژ و تاثیر عملیات حرارتی بر تغییر شکل آنها را هرچه بیشتر مشخص می کند در پژوهش حاضر بعد از بدست آوردن دما و زمان مناسب جهت انجام عملیتهای حرارتی آنیل انحلالی و فرتوت سازی به مقایسه تاثیر این دو عملیات بر روی تغییر شکل آلیاژ پرداخته شده است با انجام آنیل انحلالی در دمای 480 درجه و بررسی سختی آن و مشاهده ساختاری در زیر میکروسکوپ نوری به مفید بودن این عملیات برای کاهش مقاومت در برابر تغییر شکل و همچنین حل شدن همه رسوبات به غیر از رسوبات توده ای بی شکل و انحلال فازها در ناحیه تک فازی پی برده شد.

کلمات کلیدی:

آلیاژ آلومینیوم 7075، عملیات حرارتی، آنیل انحلالی، فرتوت سازی، رشد دانه، ساختار کریستالوگرافی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/179739>

