

## عنوان مقاله:

تاثیر تعداد پاسهای جوشکاری بر ریزساختار و رفتار خوردگی فولاد زنگ نزن 304L

## محل انتشار:

اولین همایش بین المللی و ششمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

ابراهیم توکلی - دانشجوی کارشناسی ارشد، شناسایی و انتخاب مواد مهندسی دانشگاه یزد

مسعود عطاپور - استادیار، دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

علی شفیعی - دانشیار، دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

بهزاد صادقیان - دانشجوی کارشناسی، دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش به بررسی تاثیر تعداد پاس جوشکاری بر ریزساختار و رفتار خوردگی فولاد زنگ نزن 304L پرداخته شده است. برای این منظور، نمونههای جوشکاری از طریق روش جوشکاری قوسی تنگستن-گاز (GTAW) با استفاده از فلز پر کننده ۳۰۸ بصورت تک پاس، دو پاس و سه پاس تهیه شد. ریزساختار مناطق جوشکاری شده با استفاده از متالوگرافی، پراش پرتو ایکس و میکروسکوپ الکترونی روبشی مورد مطالعه قرار گرفت. ارزیابی رفتار خوردگی با استفاده از آزمون پلاریزاسیون پتانسیودینامیک در محلول ۱ مولار 4 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> مورد توجه قرار گرفت. نتایج نشان داد که با افزایش تعداد پاسهای جوشکاری، مقاومت خوردگی نیز افزایش مییابد. این موضوع به تغییرات ریزساختاری ایجاد شده ناشی از تغییر میزان کاربیدهای کروم نسبت داده شد و با استفاده از تصاویر میکروسکوپی الکترونی روبشی از نمونههای مختلف تایید شد

## کلمات کلیدی:

مقاومت خوردگی، جوشکاری، فولاد زنگ نزن 304L تعداد پاس

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/180174>

