

عنوان مقاله:

تأثیر تنظیمات مختلف بر میزان تلفات دانه در کمباین های برداشت ذرت در استان خوزستان

محل انتشار:

هفتمین کنگره ملی مهندسی ماشین های کشاورزی و مکانیزاسیون (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

سید محمد جواد افضلی - کارشناس مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان

نعیم لویمی - عضو هیئت علمی مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان

خلاصه مقاله:

به منظور تعیین تاثیر تنظیمات مختلف بر میزان تلفات دانه برداشت ذرت، یک پروژه تحقیقاتی در سال زراعی 1388 در شهرستانهای مختلف استان خوزستان انجام گردید. روش اجرای تحقیق از نوع پیمایشی و اجرای آن به صورت میدانی بود. تعداد کمباین های فعال در منطقه 260 دستگاه بود که 11/2 درصد آن مورد ارزیابی قرار گرفت و تلفات کل کمباین بوسیله افت گیری و میزان ناخالصی و شکستگی دانه ها به وسیله نمونه گیری از مخزن محاسبه گردید. سپس روند میزان تلفات ریزش کمباین، میزان ناخالصی و میزان شکستگی دانه ها با تغییر در تنظیمات مختلف سرعت پیشروی، دور کوبنده، سرعت باد و درصد رطوبت دانه در زمان برداشت در محیط اکسل (Excel) بررسی گردید. نتایج نشان داد که میانگین میزان تلفات طبیعی، جلو و عقب کمباین به ترتیب 3/65 و 3/93 و 1/49 درصد بود. بنابراین تلفات کل کمباین 5/42 درصد و مجموع تلفات کمباینی و طبیعی در برداشت ذرت 9/07 درصد بود. میانگین میزان شکستگی و ناخالصی دانه به ترتیب 4/95 درصد و 1/15 درصد بود. مناسبترین تنظیمات کمباین که دارای کمترین میزان تلفات دانه، ناخالصی و شکستگی بود در شرایطی به دست آمد که درصد رطوبت دانه بین 23-27 درصد، سرعت پیشروی 1/7-2/8 کیلومتر در ساعت، سرعت کوبنده بین 700-900 دور در دقیقه و سرعت باد بین 600-700 دور در دقیقه بود.

کلمات کلیدی:

تلفات ، ذرت دانه ای، کمباین

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/180874>

