

عنوان مقاله:

بازیابی زغالسنگ اکسیده با استفاده از فلوتاسیون معمولی و ستونی

محل انتشار:

سی امین گردهمایی علوم زمین (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

رضا آرام

مهدی امیری پریان - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، جهاد دانشگاهی تربیت مدرس

مهدی محسنی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، جهاد دانشگاهی تربیت مدرس

خلاصه مقاله:

سد باطله فلوتاسیون کارخانه زغالشویی البرز شرقی دارای بیش از 10 میلیون تن باطله زغالسنگ میباشد. عملیات بازیابی و استحصال زغالسنگ بر روی باطله‌های انباشته شده در سد باطله، با استفاده از روشهای فلوتاسیون معمولی و ستونی انجام شد. محدوده دانهبندی برای انجام آزمایشها 37+500 - میکرون انتخاب شد. استفاده از روش تاگوچی و نرم افزار Qualitek4-شرایط بهینه برای انجام فلوتاسیون معمولی بدست آمد و براساس این شرایط، آزمایشهای فلوتاسیون ستونی انجام شد. با استفاده از روش فلوتاسیون معمولیکنسانترهای از زغالسنگ با خاکستر 37/12 درصد و بازیابی 53/45 درصد بدست آمد. خاکستر و بازیابی کنسانتره بدست آمده با فلوتاسیون ستونی به ترتیب برابر 32/91 و 32/11 درصد بوده است. بازدهی جدایش مواد قابل احتراق به ترتیب برای فلوتاسیون معمولی و ستونی برابر 34/93 درصد و 19/68 میباشد. در این تحقیق مشخص شد که قابلیت بازیابی زغالسنگ با خاکستر پایین به علت اکسید شدن آنها در سد باطله پایین میباشد

کلمات کلیدی:

باطله فلوتاسیون، بازیابی زغالسنگ اکسیده، فلوتاسیون معمولی و فلوتاسیون ستونی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/182450>

