

عنوان مقاله:

بررسی خواص مکانیکی پوشش نانوکامپوزیت Ni-P/ SiC تولید شده با استفاده از جریان ضربانی

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی فناوری های نوین در انرژی و مواد (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

راضیه ثانی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، دانشکده مهندسی، گروه مهندسی مواد

سارا زارعی نژاد - دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز، دانشکده مهندسی، گروه مهندسی مواد

خلاصه مقاله:

پوشش دهی یکی از راههای بهبود کیفیت قطعات صنعتی است. از بین روشهای مختلف پوشش دهی، روش آبکاری با استفاده از جریان مستقیم و جریان ضربانی دارای اهمیت است. تحقیقات جدید این موضوع را نشان داده است که با ضربانی کردن جریان می توان خواص مکانیکی لایه پوشش را بهبود داد. در تحقیق حاضر پوشش نانوکامپوزیتی Ni-P/ SiC با استفاده از جریان ضربانی تهیه گردید و خواص مکانیکی مانند سایش و سختی لایه پوشش مورد بررسی قرار گرفت. علاوه بر آن، مورفولوژی سطح نیز بررسی گردید. نتایج نشان داد که بکارگیری جریان ضربانی سبب بهبود خواص مکانیکی لایه پوشش و ریز شدن اندازه دانه آن میگردد.

کلمات کلیدی:

پوشش نیکل- فسفر، نانوکامپوزیت، سایش، میکروسختی، جریان ضربانی.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1824519>

