

## عنوان مقاله:

سیستم های غبار آب/ پودرآب

## محل انتشار:

نشریه مهندسی حفاظت از حریق، دوره 10، شماره 50 (سال: 1401)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسنده:

جواد محمدی - معاون ایمنی و پیشگیری سازمان آتش نشانی کرج

## خلاصه مقاله:

چگونه یک سیستم مناسب برای کاربردی خاص پیدا کنیم و چگونه اطمینان داشته باشیم که واترمیست انتخاب خوب و یا حتی بهترین انتخاب است؟ Bettina McDowell، مدیر کل انجمن بین المللی واترمیست، IWMA طی مصاحبه ای با Lewis Oxley، مدیر فروش تجهیزات ایمنی حریق منطق های اروپا و David Sherrington، مهندس پروژه ایمنی حریق شرکت Danfoss، به برخی سوالات در این زمینه پاسخ می دهد که در ادامه می خوانید: مناسب بودن یا نبودن هر نوع سیستم فعال محافظت در مقابل آتش، باید نسبت به میزان خطر آتش سوزی و مخاطرات مرتبط با آن در محدوده مورد توافق تحت حفاظت و موضوعاتی از قبیل مسائل اجرایی، فنی و محدودیت بودجه، بررسی شود. این جزئیات، باید براساس استراتژی محافظت در مقابل آتش که توسط مهندس حریق، تهیه شده است و در آن، انواع سیستم های مهار آتش، پیشنهاد شده است، مورد بررسی قرار گیرد. در بخش ایمنی آتش شرکت، Danfoss ما یک طرح و راهنمای کامل برای انتخاب بهترین راه حل منطبق با استراتژی آتش تدوین شده، ارائه می نماید. عاوه بر این، برای دستیابی به اهداف عملکردی سیستم موردنظر، هزینه های سیستم، در انتخاب آن، موثر است. بر این اساس، می بایست هزینه های تمام شده کارفرما (Total Cost of Ownership (TCO) در نظر گرفته شود. به عنوان مثال، استفاده از لوله های فولادی و پلاستیکی، برای سیستم های اسپرینکلر مجاز است، اکثر سیستم های واترمیست، برای اطمینان از عمر طولانی تر، از لوله ها و اتصالات فولادی ضد زنگ با کیفیت بالا و مقاوم در برابر خوردگی استفاده می کنند. با این حال، برای انواع مخاطرات، سیستم های واترمیست، می توانند با استفاده از ۶۰ تا ۸۰ درصد آب کمتر نسبت به اسپرینکلرها، به سطح عملکردی معادل (یا بالاتر) مانند دست یابند. همچنین به دلیل پایین بودن جریان داخل لوله، در سیستم های واترمیست، از لوله های بسیار کوچک تر استفاده می شود.

## کلمات کلیدی:

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1840869>

