

## عنوان مقاله:

کارایی زنجیره تامین چهار مرحله ای در حضور عوامل غیرقابل کنترل، نامطلوب و منفی با استفاده از مدل SBM در DEA شبکه ای

## محل انتشار:

فصلنامه مدل سازی اقتصادی، دوره 14، شماره 51 (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 26

## نویسندگان:

مهدی شجاع - دانشجوی دکتری مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد رودهن

فرهاد حسین زاده لطفی - استاد گروه ریاضی کاربردی، دانشکده علوم پایه، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات، تهران، ایران،

امیر غلام ابری - عضو هیات دعلمی واحد فیروزکوه

علیرضا رشیدی کمیجان - گروه مهندسی صنایع، واحد فیروزکوه، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

## خلاصه مقاله:

هدف این مقاله ارزیابی عملکرد زنجیره تامین چهار مرحله ای در حضور داده های غیرقابل کنترل، نامطلوب و منفی، در صنعت سیمان است. برای این منظور، مدل (SBM) Slack-Based Measure در تحلیل پوششی داده های شبکه ای ارائه شده تا عملکرد این گونه زنجیره ها را مورد ارزیابی قرار دهد. در ادامه، ۴۲ شرکت سیمان حاضر در بورس و اوراق بهادار که زنجیره متناظر هر یک از آن ها دارای چهار مرحله ای تامین کننده، تولیدکننده، توزیع کننده و مشتری می باشد، طی دوره ۱۳۹۴-۱۳۹۶ مورد ارزیابی قرار گرفتند. بر اساس اجرای مدل، ۵ شرکت در سه سال متوالی کارا و نمره کارایی مابقی آن ها در همه سال ها یا برخی از سال ها کمتر از ۱ شده است.

## کلمات کلیدی:

طبقه بندی JEL: E۲۳، D۲۴، C۶۰ واژگان کلیدی: کارایی زنجیره تامین، صنعت سیمان، تحلیل پوششی داده های شبکه ای، عوامل غیرقابل کنترل، خروجی نامطلوب

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1859934>

