

عنوان مقاله:

ارزیابی عوامل خطر به روش FMEA در کارخانه تولید تجهیزات مدارس

محل انتشار:

مجله تحقیقات سلامت در جامعه، دوره 2، شماره 2 (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسنده‌گان:

نقی میرمحمدی

زهرا ناصری پویا

زهرا حسینعلی پور

خلاصه مقاله:

مقدمه و هدف: بیشترین فرایانی حوادث، در صنایع دیده می‌شود. با شناسایی ریسک فاکتورهای ایجادکننده حوادث ناشی از کار، می‌توان از وقوع آن پیشگیری کرد. هدف از انجام مطالعه حاضر، ارزیابی ریسک فاکتورهای بروز حوادث و اولویت بندی بحران خطرات شناسایی شده برای پیشگیری از وقوع آن برای شاغلین می‌باشد. روش کار: در این مطالعه از روش تجزیه و تحلیل شکست (Failure Mode Effects Analysis: FMEA) برای ارزیابی خطرات موجود استفاده شده است. کلیه ۵ واحدهای کاری کارخانه تولید تجهیزات آموزشی شامل ۱۲ ایستگاه کاری مختلف همراه با ۵۵ شاغل ارزیابی شده و حالات شکست، اثرات شکست و علل شکست خطاها محاسبه شده اند. سپس عدد اولویت بندی ریسک (Risk Priority Number: RPN) هر ایستگاه کاری محاسبه و سطوح بحران آن اولویت بندی شده اند. یافته‌ها: نتایج حاصل از پژوهش حاضر نشان داده است، از ۵۱ ریسک فاکتور مختلف شناسایی یافته در بین ۱۲ ایستگاه‌های کاری مختلف در این کارخانه، $25/4$ درصد آنها در محدوده قابل قبول، $54/9$ درصد خطرات غیرقابل قبول و $16/6$ درصد خطرات در سطح اضطراری قرار دارند. بالاترین ریسک، مربوط به کار بر روی دستگاه گیوتین، بشکاری، خم کن و سوراخ کاری در اثر برق گرفتگی می‌باشد که البته کاهش میزان وقوع آنها در اثر اقدامات کنترلی نشان می‌دهد که با وجود شدت اثر بالا، سطح بحران آنها متوسط می‌باشد. نتیجه‌گیری: بین سطوح اولویت بندی ریسک (RPN) و فرایانی حوادث ناشی از دستگاههای فوق، امکان آسیب زایی و حوادث شغلی برای شاغلین کارخانه وجود دارد. با وجود کاربردی بودن تکنیک FMEA در تعیین ریسک فاکتورهای حوادث ناشی از کار، پیشنهاد می‌شود از تکنیک تکمیلی ارزیابی مقدماتی خطر (Process Hazard Analysis PHA) (آنیز، برای ارزیابی دقیقت و کاملتر این فرآیند استفاده شود).

کلمات کلیدی:

FMEA, ارزیابی ریسک, ایستگاه کاری, حوادث ناشی از کار, Risk assessment, Workstation, FMEA روشن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1863592>
