

عنوان مقاله:

بررسی نحوه تاثیر ضخامت ورق فولادی تولیدی بر معیار شاخص اثربخشی کلی تجهیزات OEE

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی و پنجمین کنفرانس ملی مدیریت مهندسی (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسنده:

ارسلان شاهنظری - دانش آموخته کارشناسی ارشد مهندسی صنایع دانشگاه غیرانتفاعی مهرآستان

خلاصه مقاله:

مقاله پیش روی به بررسی نحوه ی تاثیر ضخامت ورق گرم فولادی بر شاخص اثربخشی کلی تجهیزات می پردازد. مطالعه ی موردی در مجتمع فولاد گیلان انجام شده است. اهداف پژوهش بر اثبات تاثیر ضخامت ورق فولادی گرم نوردیده ی تولیدی بر شاخص اثربخشی کلی تجهیزات و المانهای فرمول این شاخص یعنی نرخ کیفیت، نرخ زمان در دسترس و نرخ عملکرد می پردازد. پژوهش پیش روی از نوع پژوهش کاربردی می باشد و از منظر روش گردآوری داده ها نیز در دسته ی پژوهش های توصیفی و پیمایشی جای می گیرد. نوآوری پژوهش نیز بررسی تاثیر برنامه ی تولیدی بر بهره وری یک خط تولیدی ست نه بررسی و قیاس چند خط تولیدی متفاوت که بیشتر موضوع پژوهش های در دسترس در زمینه ی شاخص اثربخشی کلی تجهیزات است. در انتها توسط نمودار و بررسی رگرسیون نتایج بدست آمده تاثیر ضخامت تولیدی بر شاخص اثربخشی کلی تجهیزات و المانهای آن به اثبات خواهد رسید و نحوه ی اثربخشی ضخامت بر این المانها بر روی نمودار به نمایش در خواهد آمد.

کلمات کلیدی:

شاخص اثربخشی کلی تجهیزات OEE، نگهداری و تعمیرات بهره ور و فراگیر TPM، شش ضایعه ی عمده ی صنعتی، فولاد گیلان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1874142>

