

## عنوان مقاله:

مبانی طراحی و ساخت مخازن تحت فشار

## محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، مواد و متالورژی (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

میلااد سلیمانی - دانشجوی کارشناسی، دانشگاه فنی و حرفه ای انقلاب اسلامی، تهران

مهسا فتحی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه ارومیه، ارومیه

## خلاصه مقاله:

مخازن تحت فشار از جمله تجهیزات هستند که نه تنها در حوزه نفت و پتروشیمی که در بیشتر شاخه های صنعت همچون نیروگاه و حمل و نقل از کاربرد ویژه و قابل توجهی برخوردارند؛ لذا توجه به مقوله طراحی و ساخت آنها اهمیت ویژه ای دارد. آنچه در این مقاله بدان پرداخته شده است، بر اساس استاندارد انجمن مهندسان مکانیک امریکا لازم و ضروری بوده، اما طبیعی است که نمی تواند تمامی نکته ها و مسائل حاشیه ای این موضوع را در برداشته باشد. مطالب ارائه شده به ترتیب شامل آشنایی با تعاریف اولیه، انتخاب مواد و نکات مهم در فرایند ساخت یک مخزن تحت فشار از نگاه تولید و مسائل مربوط به آن است. مخزن تحت فشار طبق بخش ۸ استاندارد انجمن مهندسان مکانیک امریکا به مخازنی گفته می شود که فشار طراحی داخل آن بیش از ۱۵ و کمتر از ۳۰۰۰ پوند بر اینچ مربع باشد. استاندارد اصلی برای طراحی این مخازن توسط انجمن مذکور تدوین شده است و هر چهار سال یکبار بازنگری می شود. کاربرد عمده این مخازن در صنایع نفت و گاز است.

## کلمات کلیدی:

مخزن تحت فشار، طراحی، ساخت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1878958>

