

عنوان مقاله:

استفاده از روش تاگوچی در ایجاد شرایط بهینه ساخت کامپوزیت زمینه آلومینیم تقویت شده با نانولوله کربنی به روش متالورژی پودر

محل انتشار:

اولین همایش ملی علوم و فناوری نانو (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

فاطمه فدعی - دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز، اهواز، ایران

امید میرزایی - دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز، اهواز، ایران

معصومه بندری میدانی - دانشکده فنی مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز، اهواز، ایران

خلاصه مقاله:

در این تحقیق ساخت کامپوزیت زمینه آلومینیم تقویت شده با نانولوله کربنی چند دیواره با استفاده از روش تاگوچی مورد بررسی قرار گرفت. بر این اساس پارامترهای تاثیر گذار بر فرآیند ساخت کامپوزیت آلومینیم / نانولوله کربنی از قبیل درصد افزودن نانو لوله کربنی، زمان آسیا کاری، دما و زمان سینترینگ که هر کدام از این پارامترها در سه سطح قابل تغییر هستند، بررسی شد. نتایج این تحقیق نشان دادند که با توجه به روابط حاکم بر روش تاگوچی، درصد نانولوله کربنی مؤثرترین پارامتر در بالابردن خواص مکانیکی بوده است و پس از آن پارامتر زمان آسیا کاری بیشترین تاثیر را در فرآیند داشته است.

کلمات کلیدی:

کامپوزیت آلومینیم/ نانولوله کربنی- روش تاگوچی- تقویت کننده- نانولوله کربنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/188575>

