

## عنوان مقاله:

بهینه سازی استفاده از منابع خط تولید به منظور افزایش بهره وری با رویکرد شبیه سازی

## محل انتشار:

نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

احسان عامری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندس یصنایع

مهدی مصطفوی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع

حمید دلیری مقدم - دانشجوی کارشناسی ارشد

محمد مهدی سپهری - دانشیار دانشگاه تربیت مدرس

## خلاصه مقاله:

با پیشرفته شدن صنایع و نیاز بیشتر به فرایندهای پیچیده جهت برآورده کردن نیازهای مشتریان شرکت ها درصد کنترل فرایندها و تسهیل بخشیدن به جریانهای داخلی خود برآمدند تا از این طریق هزینه های سازمانی خود را کاهش داده و سود بیشتری دریافت کنند جهت پیدا کردن اتلاف ها در سیستم های الگوهای ذهنی افراد سبب مشکل می شود و همچنین نگرش سیستماتیک به سختی حاصل میگردد یکی از بهترین روشها جهت یافتن اتلاف ها در سیستم استفاده از تکنیک شبیه سازی می باشد در این مقاله خط تولید یک کارخانه قطعه سازاکسل جلو خودرو مورد بررسی قرار گرفته و اتلافهای آن مشخص میگردد سپس به بهینه سازی خط تولید و ارایه راهکارهایی جهت افزایش نرخ تولید با استفاده از منابع فعلی شرکت پرداخته میشود. نتایج شبیه سازی نشان میدهد این تکنیک بسیار مفید بوده و توجیه اقتصادی لازم جهت کاربرد در صنایع و مراکز خدماتی بزرگتر را دارا می باشد.

## کلمات کلیدی:

عارضه یابی - شبیه سازی - تحلیل آماری، بهینه سازی، اتلاف، بهره وری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/189228>

