

عنوان مقاله:

ارزیابی تاثیر کنترل فاز تریستوری جریان بالا بر کیفیت توان شبکه و ارائه راه کارهای عملی جهت بهبود کیفیت توان: مطالعه موردی دستگاه جوش نقطه‌ای

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی کسب و کار نوین در مهندسی برق و کامپیوتر (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسنده‌گان:

امیر خالدیان - دیپارتمان مهندسی برق، دانشکده شهید جباریان، دانشگاه فنی و حرفه‌ای استان همدان، ایران

سیدیوسف موسی‌زاده موسوی - دانشکده فنی - مهندسی، دانشگاه مازندران، بابلسر، ایران،

خلاصه مقاله:

مبدل‌های تریستوری کاربرد گسترده‌های در صنعت دارد. یکی از این مبدل‌ها دستگاه جوش نقطه‌ای است که در صنایع خودروسازی و خطوط بدنی آن استفاده می‌شود. عملکرد این دستگاه به صورت یک کنترل فاز تریستوری است و همراه با ایجاد اتصال کوتاه موقت است. علی‌رغم اینکه عملکرد دستگاه در مدت زمان کوتاهی است، بالا بودن تعداد این دستگاه در یک فیدر برق تغذیه، باعث افت شاخص‌های کیفیت توان نظیر اعوجاج هارمونیکی، نامتعادلی و افت ولتاژ می‌شود. از سوی دیگر در زمان اعمال جوش الکتریکی، امپدانس القابی غالب، سبب مصرف توان راکبیو قابل توجهی توسط این دستگاه می‌شود. در این مقاله با تحلیل مدار الکتریکی کنترل فاز تریستوری و تاثیر آن روی پارامترهای کیفیت توان، نتایج عملی به دست آمده در یک واحد صنعتی نشان داده می‌شود. در ادامه روش‌های پیشنهادی با قابلیت پیاده سازی صنعتی جهت اصلاح ساختار دستگاه جوش نقطه‌ای در شبکه الکتریکی معرفی می‌شود و نتایج به دست آمده ارائه می‌گردد.

کلمات کلیدی:

کنترل فاز تریستوری، نامتعادلی، افت ولتاژ، هارمونیک ولتاژ، دستگاه جوش نقطه‌ای.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1897235>

