

عنوان مقاله:

بررسی مکانیزم شکل دهی در فرایند اسپینینگ لوله توسط روش اجزا محدود

محل انتشار:

اولین کنفرانس لوله و صنایع وابسته (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

محسن خلیلیان - دانشجوی کارشناسی ارشد

محمد بخشی جویباری - استادیار دانشگاه مازندران، مجتمع آموزش عالی و فنی مهندسی بابل

خلاصه مقاله:

در این پژوهش فرایند اسپینینگ لوله یا فلوفرمینگ برای تولید بدون درز با استفاده از روش اجزا محدود و توسط نرم افزار ABAQUS 6.6 مورد بررسی قرار می گیرد. با بدست آوردن توزیع تنش و کرنش در منطقه تماس بین لوله و غلتک ها و نواحی اطراف این منطقه، مکانیزم شکل دهی توسط این فرایند توصیف می شود. نتایج حاصل از شبیه سازی به خوبی پدیده های برآمدگی، رشد قطری، و تورم را در بین فرایند توصیف می کند و این نتایج خوبی با نتایج نظری و تجربی بدست آمده توسط سایر محققان دارد.

کلمات کلیدی:

اسپینینگ لوله ، فلوفرمینگ ، لوله بدون درز ، روش اجزا محدود ، شکل دهی فلزات

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/19040>

