

عنوان مقاله:

بررسی سینترینگ جرقه پلاسمای دزوبی

محل انتشار:

بازدهی‌من کنگره سرامیک ایران (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده‌گان:

پوریا دهقانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد-سرامیک

فرشاد سلیمانی - دکتری مهندسی مواد-عضو هیئت علمی گروه مهندسی مواد دانشگاه ملایر

خلاصه مقاله:

سیلیکائی ذوبی (Fused Silica) دارای کاربردهای بسیاری در صنایع نظامی و الکترونیک است. در این پژوهش، سینترینگ بودر سیلیکائی ذوبی با روش (سینترینگ جرقه پلاسمای SPS) مورد بررسی قرار گرفت. بودر ریزدانه سیلیکائی ذوبی با خلوص بالا در فشار ثابت و دماهای مختلف با استفاده از SPS در مدت ۵ دقیقه سینتر شد. با استفاده از XRD، SEM و دانسیته متري به روش ارشمیدس مشخصات قطعات تولیدی مورد بررسی قرار گرفته است. مشخص شد در دمای ۱۳۰۰ درجه سانتیگراد، سینترینگ کامل شده و قطعه با دانسیته $2/2$ گرم بر سانتی متر مکعب تهیه شده است، این در حالی است که پودر مزبور به روش سینترینگ معمولی در دماهای بسیار بالاتر به دانسیته توری خود میرسد. نتایج نشان داد که SPS روش بسیار مطلوبی برای تولید سیلیکائی ذوبی با دانسیته کامل و در زمان کم میباشد.

كلمات کلیدی:

سیلیکائی ذوبی، سینترینگ، SPS، سینترینگ جرقه ای پلاسمای

لينک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1904987>

