

عنوان مقاله:

بهینه سازی روش های جوشکاری در خطوط لوله زیر دریا

محل انتشار:

اولین کنفرانس لوله و صنایع وابسته (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 19

نویسنده:

محمدجواد نداف - شرکت پتروپارس

خلاصه مقاله:

فاز یک پارس جنوبی، اولین تجربه پیمانکار ایرانی در لوله گذاری زیر دریا بود که علی رغم فراز و نشیب های زیاد با موفقیت به پایان رسید. از آنجایی که لوله گذاری در زر دریا در این مقیاس برای اولین بار با مدیریت و اجرای ایرانی انجام می شد تجربیات بسیاری در بر داشت از جمله مهمترین این تجربیات بهینه سازی روش های جوشکاری در خطوط لوله زیر دریا و رسیدن به کیفیت بالا همراه با سرعت بخشیدن به پیشرفت کار و طبعا کم کردن هزینه ها بود به گونه ای که از تعداد متوسط 30 سرجوش در روز و نرخ بالای تعمیرات، به متوسط 100 سرجوش در روز و نرخ پایین تعمیرات رسید. این مهم نتیجه بررسی و تحلیل های کارشناسانه ای بود که منجر به تغییرات اساسی در رویه های جوشکاری شد. این تغییرات به گونه ای بود که نیاز به تایید صلاحیت مجدد تمام رویه های جوشکاری داشت. رویه جوشکاری اتوماتیک GMAW بود و تغییرات شامل متغیرهای اساسی (Essential Variable) اعم از طرح اتصال، سیم جوش، گاز محافظ و حتی نوع کلمپ داخلی بود. لازم به ذکر است که کلیه عملیات، پخ زنی (Beveling)، مونتاژ (Fit-Up) جوشکاری (Welding)، تستهای غیر مخرب (NDT) و پوشش دهی (Insulation) بر روی بارج لوله گذارد در دریا انجام می گیرد سپس خط لوله به زیر آب فرستاده می شود.

کلمات کلیدی:

رویه جوشکاری، جوشکاری با گاز محافظ، عیوب جوش، متغیرهای جوشکاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/19060>

