

## عنوان مقاله:

بررسی و تعیین میزان تلفات کمباینی سویا در میزان رطوبت و دور مختلف کوبنده

## محل انتشار:

اولین همایش ملی توسعه پایدار کشاورزی و محیط زیست سالم (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

## نویسندگان:

جبرائیل تقی نژاد - محقق بخش فنی و مهندسی مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی استان اردبیل (

حسین برومند - دانشجوی کارشناسی ارشد مکانیزاسیون کشاورزی دانشگاه آزاد اسلامی واحد ت

ایرج رنجبر - دانشیار دانشکده کشاورزی دانشگاه آزاد اسلامی واحد تاکستان

## خلاصه مقاله:

محصول سویا در منطقه مغان غالباً به صورت مستقیم با کمباینهای متداول انجام می گیرد . برداشت سویا با کمباین دارای تلفاتی است این تلفات منجر به کاهش سود می گردد . اگرچه نمی توان تلفات را به صفر رساند ولی می توان آن را در حد مقدارافت در قسمت های مختلف کمباین اندازه گیری و تا حد قابل قبولی کنترل نمود . در این تحقیق با استفاده از یک روش استاندارد تلفات برداشت به دو دسته قبل از برداشت ( طبیعی ) و حین برداشت که شامل افت دانه و غلاف در دماغه، افت قسمتکوبش و نهایتاً افت قسمت جدا کننده می باشند، تقسیم می شود این تحقیق به صورت طرح فاکتوریل در قالب بلوک های کامل تصادفی اجرا شد فاکتورها عبارت است از فاکتور درصد رطوبت در سه سطح: الف درصد رطوبت در گستره های 18-20% و 12-14% و 8-10% و فاکتور سرعت کوبنده در چهار سطح سرعت rpm 022 112 ب 012 022 ج - - - 012 122 - 012 022 در چهار تکرار بود. نتایج تلفات کل ماشینی نشان می دهد انجام عملیات برداشت سویا براساس میزان رطوبت دانه از لحاظ آماری در سطح 1% معنی دار بوده است و بیشترین میزان تلفات کل ماشینی محصول سویا در کمترین نرخ رطوبت به مقدار 322 کیلوگرم درهکتار به عبارتی با 12/97 درصد مربوط به شرایطی است که رطوبت دانه 8-10 درصد بوده است

## کلمات کلیدی:

تلفات ، سویا، رطوبت، دور کوبنده، عملکرد

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/190683>

