

## عنوان مقاله:

طراحی سیستم خیره انتخاب پارامترهای موثر ماشین تزریق بمنظور رفع معایب قطعات پلاستیک

## محل انتشار:

یازدهمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

محمد محجوب جهرمی - استادیار گروه مهندسی مکانیک دانشکده فنی دانشگاه تهران

علیرضا کاوه - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک ساخت و تولید

## خلاصه مقاله:

در این مقاله سیستم خیره ای جهت بهبود مقادیر پارامترهای مختلف فرایند تزریق پلاستیک توسعه داده شده است سیستم توسعه داده شده KAPPA-INJEX از روش زنجیره پیشرو جهت استنتاج استفاده مینماید کابر با انتخاب عیب مورد نظر پیشنهاداتی را جهت تنظیم پارامترهای فرایند بمنظور رفع عیب قطعه پلاستیکی دریافت میکند استفاده از این سیستم زمان لازم جهت حذف عیوب قطعات پلاستیکی را مخصوصا در مراحل اولیه تولید بشدت کاهش میدهد و در عین حال کیفیت قطعات تولیدی بواسطه تنظیم بهینه پارامترهای فرایند افزایش میابد

## کلمات کلیدی:

هوش مصنوعی- سیستم های خیره- فرآیند تزریق پلاستیک-عیوب قطعات پلاستیکی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1916822>

