

## عنوان مقاله:

تست هیدروستاتیک خطوط لوله فولاد زنگ نزن

## محل انتشار:

اولین کنفرانس لوله و صنایع وابسته (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسنده:

امیر حسینی - شرکت فولاد خوزستان، واحد بازرسی و خدمات فنی

## خلاصه مقاله:

بسیاری از خطوط لوله جوشکاری شده به منظور اطمینان از قابلیت تحمل فشار کاری که برای آن طراحی شده اند تحت تست هیدروستاتیک قرار میگیرند. این تست در صورتیکه بدرس-تی اجرا نگردد میتواند باعث ایجاد مشکلاتی شود. یکی از موارد مهم که باید در این تست مد نظر قرار گیرد جلوگیری از ایجاد خوردگی در لوله در اثر قرار گرفتن در شرایط ح-س-اس خارج از شرایطی که برای آن طراحی شده است / میباشد. ایجاد خوردگی تاخیری در ح-س-اس هیدروس-تاتیک و بعد از آن میتواند به س-س-از آس-یب بزند. این موضوع در سازه های تولید شده از فولاد زنگ نزن / با توجه به حساسیت این نوع فولادها به خوردگی های تاخیری از حساسیت بی-شتری برخوردار است. این آس-یب ممکن است بعد از چند هفته یا چند ماه نمایان شده و ترمیم آن میتواند بسیار مشکل و هزینه بر باشد. هر چند اگر ملاحظات لازم رعایت گردد / تست هیدروستاتیک میتواند بدون ری-سک اجرا گردد. این ملاحظات اساسا به کیفیت و نحوه فرآوری آب مورد استفاده در تست و چگونگی عملیات روی س-س-از بعد از تست وابسته است. بسیاری از کدها و استانداردهای موجود راهنمایی های کلی در زمینه تست هیدروستاتیک سازه های ساخته شده از فولاد زنگ نزن ارائه کرده اند اما متاسفانه علی رغم اهمیت موضوع و آسیبهایی که میتواند ایجاد نماید / هیچ استاندارد یا دستورالعمل جامعی در این زمینه وجود ندارد. در این مقاله سعی شده است با در نظر گرفتن کلیه شرایط تاثیرگذار، دستورالعمل نسبتا جامعی بعنوان راهنما برای اجرای بهینه تست هیدروس-تاتیک و کاهش ری-سک آن در شرایط کاری مختلف تدوین گردد.

## کلمات کلیدی:

هیدروستاتیک، لوله، زنگ نزن، خوردگی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/19171>

