

عنوان مقاله:

زنجیره تامین پشتیبانی شده

محل انتشار:

شانزدهمین کنفرانس بین المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

احسان عسگری - گروه مهندسی صنایع دانشگاه آزاد واحد کرج

خلاصه مقاله:

چشم انداز مدیریت زنجیره تامین، که از لحاظ تاریخی ریشه در برنامه ریزی دقیق و اجرای دقیق دارد، به عنوان ستون فقرات تجارت جهانی، پیوسته به دنبال روش های بهینه سازی برای پاسخگویی به تقاضاهای رو به رشد دنیای به هم پیوسته ما است. واقعیت افزوده (AR)، به عنوان یک متحد غیرمنتظره در این جستجو ظاهر شده است. واقعیت افزوده با توانایی خود برای همپوشانی داده های مجازی بر روی دنیای واقعی، آماده است تا شیوه عملکرد زنجیره های تامین را متحول کند و ابزارهایی را ارائه دهد که می تواند شکاف بین حوزه دیجیتال و فیزیکی لجستیک را پر کند. در این مقاله قصد داریم به بررسی تغییرات اصلی تکنولوژیکی و پیشرفته ترین موارد در زنجیره تامین پایدار بپردازیم. از حمل و نقل مواد گرفته تا تولید و توزیع، داده های بزرگ و رباتیک شرایط را تغییر می دهند و سطح کارایی و خدمات مشتری را افزایش می دهند. به عبارت دیگر می توان گفت که زنجیره تامین پایدار، یعنی در نظر گرفتن مسائل اجتماعی، اقتصادی و زیست محیطی در تمامی فرآیندهای سازمانی. منظور از پایداری آن است که همزمان با سودآوری امروز به اثرات بلندمدت فعالیت های شرکت و دوام منابع برای استفاده در آینده تمرکز شود.

کلمات کلیدی:

مدیریت زنجیره تامین، برنامه ریزی، بهینه سازی، واقعیت افزوده، پایدار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1920758>

